

POMPE SUBMERSIBLE MAST T 16



Description du produit:

Domaine d'activité:

- Eau sale
- Profondeur d'immersion (max.): 20m
- Température maximale du fluide transporté: 60°C
- Étanchéité au liquide (max.): 1.1kg/dm³

Données techniques:

- Moteur: 3 ~400V courant triphasé
- Puissance P1 : 5kW
- Courant nominal: 6.5A
- Poids: 42kg
- Hauteur de refoulement (max.): 21m
- Débit (max.): 1600l/min
- Dimension de raccordement: G 4"
- Raccord Storz: A
- Aspire des objets jusqu'à Ø15mm
- Câble de raccordement : H 07 RN-F 4 G 1,5 (20m)
- Prise de connexion: CEE 16A 5 pôle
- Connecteur moteur avec interrupteur marche/arrêt

Spécificités:

- Électronique MD
- Sens de rotation automatique
- Protection contre les défaillances de phase
- Protection thermique
- Déclenchement par sous-tension
- Contrôle d'étanchéité automatique

Avantages:

- Pas d'entretien spécifique
- Fonctionnement à vide
- Pas de chambre à huile
- Moteur encapsulé
- Sortie de la pompe réglable (45°)

Article no.

04.20016

Votre prix (sans TVA)

3 709,00