



TAUCHPUMPE T 16

Schmutzwasser • 3~ 400V 50 Hz

stabiler Metallgriff mit Winkel zum Einhängen am Karabiner

MOTORVOLLSCHUTZ

Drehrichtungsautomatik
Temperaturschutz (PTC)
Phasenausfallschutz
Unterspannungsauslösung
automatische
Dichtungsüberwachung
Wiederanlaufsperr

Eingebaute A-STORZ-Kupplung für Reihenschaltung (optional)



Drehbarer Druckausgang

Q max. 1.600 l/min.

42 kg komplett mit Leitung und Stecker

Flachsaugen individuell regulierbar mit Manschette

EINSATZBEREICH:

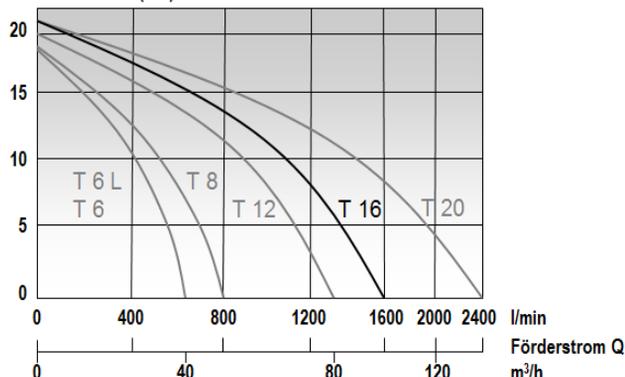
Schmutzwasser mit Feststoffanteil.

Eintauchtiefe: ≤ 20 m
Flüssigkeitstemperatur: ≤ 60°C
Flüssigkeitsdichte: ≤ 1,1 kg/dm³
pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m
1600	0
1400	5
1060	10
600	15
0	21

Förderhöhe H m (WS)



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für ρ = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität η = 1 mm²/s. Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom 50 Hz
Leistung P₁ / P₂: 3,7 / 3,0 kW
Nennstrom: 6,5 A
Drehzahl: 2800 U/min.
Gesamtgewicht: 42 kg komplett
Abmessungen: ø 26 x B 44 x H 57 cm
Anschlussgröße: G 4"
STORZ - Kupplung: A
Korndurchlass: ø 15 mm
Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
Anschlussstecker: CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45 (IP67 optional)

WERKSTOFFE:

Tragegriff: Stahl beschichtet
Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021
Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1563**
Schrauben: nichtrostender Stahl A2
Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik
Schutzsieb: Stahl verzinkt
Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

*meerwasserbeständig, korrosionsfrei
**verschleißfest, unzerbrechlich



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1 • D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17