

# AUFFANGWANNE / DEKONTAMINATIONSWANNE

**Beschreibung des Produkts:**

zur Aufnahme von Chemikalien, Säuren und Laugen sowie Mineralölprodukten zum Einsatz bei Leckagen oder als Dekontaminationswanne.

Aus beidseitig ALCRYN-beschichtetem Chemiefasergewebe, Materialgewicht 1300 g/m<sup>2</sup>, Reißfestigkeit 3000

N/50 mm. Selbstabrollend, für 1-Personen-Bedienung geeignet, Druckluftanschluss 3/8", Überdruckventil.

**Abmessungen**

(LxB) innen 2x2 m, Höhe 220 mm, Packmaß (LxØ) 500x300 mm. Lieferung einschließlich Packtasche Einzel-/Gesamtgewicht in kg: 15,00

(LxB) innen 2x3 m, Höhe 220 mm, Packmaß (LxØ) 500x400 mm. Lieferung einschließlich Packtasche. Einzel-/Gesamtgewicht in kg: 21,00

(LxB) innen 3x4 m, Höhe 220 mm, Packmaß (LxØ) 700x400 mm. Lieferung einschließlich Packtasche. Einzel-/Gesamtgewicht in kg: 35,00

(LxB) innen 4x5 m, Höhe 220 mm, Packmaß (LxØ) 800x500 mm. Lieferung einschließlich Packtasche. Einzel-/Gesamtgewicht in kg: 55,00

(LxB) innen 4x8 m, Höhe 220 mm, Packmaß (LxØ) 1000x400 mm. Lieferung einschließlich Packtasche Einzel-/Gesamtgewicht in kg: 31,00

**Artikel-Nr****Grösse****Ihr Preis**

---