

ABSPERRUNG WATERGATE WL-0617



Beschreibung des Produkts:

Water-Gate© ist ein Notdamm gegen Überschwemmungen. Das Flutwasser wird zur automatischen Entfaltung und Stabilisierung genutzt.

Modell WL-0617:

Höhe: 15 cm

Länge : 5.20 m

Gewicht: 11 kg

PREIS AUF ANFRAGE.

Artikel-Nr

06.2400

Richtpreis

/ Bitte verlangen Sie eine Offerte!

Beschreibung des Produkts:

Das Aufstellen ist extrem einfach ; einfach den Damm hinlegen, ausrollen und fertig! Das Wasser strömt in den Damm und fixiert ihn auf den Boden, ohne dass eine Verankerung notwendig ist.

Funktionsweise:

- Das Wasser strömt in den Damm und drückt diesen auf den Boden
- Der archimedische Druck liftet die Auffangplane
- Die Strömungskräfte bewirken den hydrostatischen Druck: SELBSTSTÄNDIGE Vorrichtung ohne Verankerung

Mithilfe von Klettverschlüssen können mehrere Dämme miteinander verbunden werden. Diese können sowohl gerade als auch bogenförmig, selbst rechtwinklig und auf jedem Gelände eingesetzt werden.

Vorteile:

- Erfordert keine lange Schulung der Einsatzkräfte
- Einfache Einrichtung durch eine oder zwei Personen, in Abhängigkeit des verwendeten Modells
- Benötigt kein zusätzliches Material
- Absperrung wiederverwendbar
- Keine Wartungskosten, sofern an einem sauberen Ort gelagert
- Einfache Lagerung dank des geringen Platzbedarfs
- Vielseitig einsetzbar; kann z.B. zur Stauung von Überschwemmungswasser oder Löschwasser verwendet werden