

WASSERSAUGER ATTIX 751-61



Beschreibung des Produkts:

Die ATTIX 751 Flüssigkeitssauger sind speziell für anspruchsvolle Anwendungen wie für Feuerwehreinsätze, Überschwemmungen und die Aufnahme von Flüssigkeiten nach Feuer entwickelt.

Die ATTIX 751 Flüssigkeitssauger wurden speziell für anspruchsvolle Nasssaug-Anwendungen wie die Beseitigung von Überschwemmungen, ausgelaufenen Flüssigkeiten auf Straßen oder für Aufräumarbeiten nach Bränden entwickelt. Er ist der passende Sauger für Anwender, die eine Schmutzwasserpumpe zur Entleerung, eine hohe Saugleistung und robuste Bauweise in Verbindung mit hoher Mobilität benötigen.

Die Sauger sind in der Lage bis zu 200 Liter an Flüssigkeit pro Minute aufzunehmen. Über Abpumpgeschwindigkeit der eingebauten Pumpe beträgt 300l/min. dies über 50m und bis auf eine Förderhöhe von 9m. Für das Entleeren steht eine Storz-C Kupplung und ein GEKA-Adapter zur Verfügung. Der eingesetzte Filterkorb aus Edelstahl schützt die Schmutzwasserpumpe und die Saugturbine vor Verschmutzung.

Auch der ATTIX 751-61 ist mit druckwasserdichten Stecksystemen nach IP68 ausgestattet.

Die Modelle der ATTIX 751 Baureihe sind die perfekte Wahl, für professionelle Nasssaug-Anwendungen

Eingebaute Schmutzwasserpumpe für eine automatische Entleerung während des Einsatzes.

Steckverbindungen ausgeführt nach IP68.

Edelstahlbehälter.

Niedriges Arbeitsgeräusch.Softstart und antistatische Ausführung.

Edelstahlbehälter.Multifit-Zubehörsystem für höchste Flexibilität während dem Einsatz.

Preis inkl. Werkstattset

Artikel-Nr	Volt	Luftmenge (l/min)	Wassersaugleistung (l/min)	Ihr Preis
06.80002	200	3600	200	3'145.00

Beschreibung des Produkts:

- Leistung pmax (W) 1500
- Netzanschluss (V/~/Hz/A) 230/1/50-60/16
- Ansaug-/Ablassleistung (l/min.) in 200/out 300
- Luftmenge (l/min.) 3600
- Unterdruck (mbar/kPa) 230/23
- Arbeitsgeräusch (dB(A)) 57
- Netzkabel (m) 7.5
- Max. Behältervolumen (l) 70
- Abmessungen L x B x H (mm) 605x580x970
- Gewicht (kg) 33

